

Ruhstrat GmbH

Cool Water

Sägebänder, Messer und andere technische Klingen werden als Bandmaterial im Verlauf des Produktionsprozesses gehärtet und anschließend angelassen. Ruhstrat fertigt für diesen

Härte- und Anlassprozess Durchzieh-Ofenanlagen mit jeweils nachgeschalteten Kühlstrecken.

Bei der Innovation von Ruhstrat handelt es sich um die Neuentwicklung der nachgeschalteten Kühlstrecke. Die Idee der Neuentwicklung entstand vor dem Hintergrund, dass beim bisherigen Verfahren für die Abkühlung des Bandmaterials der Einsatz einer Kältemaschine und eines Kältemittels erforderlich war, was einen hohen Energiebedarf zur Folge hatte und die Umwelt nachhaltig belastete.

Die von Ruhstrat neu entwickelte und patentierte Kühlstrecke benötigt keine Kältemaschine und -mittel. Mit der Kühlstrecke kann umweltfreundlicher, mit weniger Kosten und weniger Energieverbrauch produziert sowie ein höherer Durchsatz erzielt werden.

► Andreas Möbus, 05593/80327, andreas.moebus@ruhstrat.com,
www.ruhstrat.com, Mitarbeiter: 90

