

ÖKO-LUBE Deutschland GmbH

Weltneuheit – Kühlschmierstoff zur Metallbearbeitung – Sägekettenhaftfluids ölfrei

Es geht um die Forschung und Entwicklung eines weltweit neuartigen und einzigartigen wassermischbaren Kühlschmierstoffes. Ein umweltfreundlicher Kühlschmierstoff ohne Öl, ohne Lösemittel, ohne Polyethylenglykole. Der neue Grundstoff wird aus einer speziellen Veredelung von Rapsöl gewonnen. Der Grundstoff ist biologisch abbaubar, wasserlöslich, ölfrei, lösemittelfrei und besitzt eine sehr gute Schmierwirkung. Erste Vorversuche haben sehr gute Ergebnisse in punkto Schmierfähigkeit, Kühlung, Maßhaltigkeit und Standzeit gezeigt. Weitere intensive Entwicklungsarbeit sowie ein ausgedehnter Feldversuch sind noch bis zur Marktreife nötig, um alle Parameter des Kühlschmierstoffes optimal einstellen zu können. Die Zielsetzung ist, einen ökologischen Kühlschmierstoff zu entwickeln und zu bauen, der folgende Vorteile gegenüber ölbasierten Kühlschmierstoffen haben wird: Er ist biologisch schneller abbaubar, hat eine höhere Kühlwirkung sowie eine bessere Spülwirkung, eine geringe Benetzung und eine höhere Stabilität.

