

▶ Anodisieren in Perfektion - Bewegung statt Stillstand

Aluminium entfaltet durch die Anodisation, die Schutz vor Korrosion bzw. Verschleiß bietet, seine Vielseitigkeit. Sie wird in schwefelsäuregefüllten Bädern mittels einer äußeren Stromquelle durchgeführt. Eine harte und korrosionsbeständige Oberflächenschicht entsteht dabei durch die kontrollierte elektrochemische Oxidationsreaktion an der Oberfläche des Werkstoffs. Die Innovation bei AnodiTec Sontra besteht darin, dass Werkstücke in einer Behandlungswanne mit der einzigartigen Größe von 720 cm x 200 cm x 400cm veredelt werden können. Die Besonderheit liegt in der Führung des Anodisationsprozesses: Die elektrischen Gleichströme sowie die Umwälzung und Kühlung der Badflüssigkeiten müssen absolut konstant und homogen gehalten werden, so dass reproduzierbare und bei diesen übergroßen Werkstückabmessungen gleichmäßige Anodisationschichten entstehen. Je nach Kundenanforderung kann entweder eine Eloxalschicht die wirtschaftlich und technisch beste Lösung sein, oder für besonders anspruchsvolle Fälle können Bauteile mit Hartanodisationschichten ausgerüstet werden. ◀

