

►Energieeffiziente Industrie-Klimatisierung –Einsparung über80%

Die Innovation „Energieeffizienz industrieller Klimatisierung“ von Geese Beratende Ingenieure ist gekennzeichnet durch eine außergewöhnlich hohe Energieeinsparung, wie sie mit intelligenter Einbettung von mess-, steuer- und regelungstechnischen Konzepten bei Klimatisierungsprozessen erreicht werden kann. Die Innovation liegt in der Zusammenführung verschiedener Technologien einzelner Komponenten, so der Antriebe/Motore, und verfahrenstechnischer Prozesse der Klimatisierung und dem daraus erzielten Nutzen. So konnte beispielsweise in einer klimatisierten Halle eines Unternehmens in Göttingen der Energieverbrauch um 83 Prozent durch eine regelungstechnische Verbesserung der Klimaanlage gesenkt werden. Gleichzeitig wurden Heiz- und Kühlenergie wesentlich eingespart. Die absolute Energieverbrauchsmin- derung – nur an Strom – dieser Anlage beläuft sich auf rund 130.000 kWh pro Jahr. Einhergehend mit der Energiebedarfs- reduzierung wurde der CO₂-Ausstoß um etwa 65.000 kg pro Jahr ge- mindert. ◀

