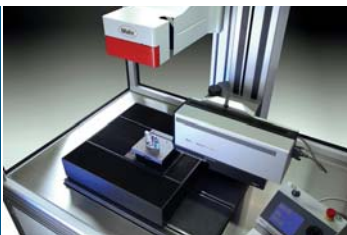


Platz 3



## Mahr GmbH

(Göttingen)

### ► CNC-Oberflächenmessplatz mit vollautomatischer Tastarmwechseleinrichtung

Das Überprüfen von Oberflächen und Konturen an Werkstücken erfordert immer genauere und flexiblere Messmaschinen. Anspruchsvolle Messaufgaben sind am Werkstück in kleinsten Bohrungen im Innenbereich von Bauteilen, an Kanten oder Radien zu lösen. Um die vielen unterschiedlichen Messstellen präzise zu erreichen, müssen oft verschiedene Tastarme mit unterschiedlichen Geometrien eingesetzt werden. Um diese Anforderungen fertigungsnah erfüllen zu können und gleichzeitig die Sicherheit und Schnelligkeit des Messprozesses zu erhöhen, wurde von der Mahr GmbH in Göttingen ein CNC-Oberflächenmessplatz mit automatischer Tastarmwechseleinrichtung entwickelt. Bisher war es notwendig, bei Oberflächenmessungen das Werkstück manuell so in Position zu bringen, dass mit der Einheit aus Taster und Vorschubgerät die Messung durchgeführt werden konnte.

Dieser Vorgang musste für jede weitere Messung an dem Werkstück erneut durchgeführt werden. Bei komplexen Werkstücken mit einer größeren Anzahl von Messstellen bedeutete dies einen enormen Zeitaufwand. Mit den CNC-Messplätzen, bei denen bis zu fünf Achsen motorisch positioniert werden können und die Tastarme mit Hilfe der zum Patent angemeldeten Tastarmwechseleinrichtung automatisch gewechselt werden können, erfolgt dieser gesamte Messablauf vollautomatisch in kurzer Zeit und ohne negativen Einfluss durch den Bediener. Durch die verschiedenen zur Verfügung stehenden Varianten ist es möglich, eine Vielzahl unterschiedlicher Teile von der Ventildadel bis zum Motorblock hochgenau, fertigungsnah und vollautomatisch zu messen. ◀

#### ► Mahr GmbH

Eckhard Fangmeier, T. 0551 7073-0

thomas.gerlach@mahr.de

[www.mahr.de](http://www.mahr.de)